

如您较少使用过 STARTER 300C ，可参照本快速操作指南进行常规操作，更多信息请看说明书或联系奥豪斯公司。

自动/手动终点设定

测量模式下，长按 **读数** 键可改变自动/手动终点模式：**√Auto**为自动终点模式，仪表自动判断测量值稳定时显示并锁定终点值；手动终点模式下，需要人工判断终点并按 **读数** 键确认终点，显示 **√**。一般建议为自动终点模式**√Auto**。

电极校准（使用前确认 4 节 7 号电池按照正负极指示装好，电极插好）

开机后即进入测量模式，长按 **模式/设置/向下** 键进入参数设置，用 **存储/回显/向上** 和 **模式/设置/向下** 键在 $84\ \mu\text{S}/\text{cm}$ 、 $1413\ \mu\text{S}/\text{cm}$ 和 $12.88\text{mS}/\text{cm}$ 中选择和样品电导率接近的标准液，按 **读数** 键确认；按 **退出** 键退出参数设置。电导电极放入标准液中，按 **校准** 键，待**√Auto**出现或按 **读数** 键显示 **√** 到达终点，屏幕显示标准液的电导率值，随后电极常数会在屏幕上显示3秒后自动回到测量状态。

样品测量与数值存储/回显

清洗电极后放入待测样品，按 **读数** 键待显示**√Auto**或按 **读数** 键显示 **√**，即可读取测量终点值。按 **模式/设置/向下** 键可将当前读数存储，同时显示存储位置，如 M08，仪表可存储 30 个数据。长按 **存储/回显/向上** 进入回显模式，按 **存储/回显/向上** 和 **模式/设置/向下** 键滚动查看存储数据，如 R08 表示存储的第 8 个数据。注意：样品测量值是根据测得的样品温度和温度补偿系数（ α 值）自动补偿到参比温度（ 20 或 25°C ）的值；如要查看没有温度补偿的值，可在参数设置中将 α 值设为零。

电导率/TDS 测量切换

测量状态下，按 **模式/设置/向下** 键可在电导率和 TDS 间切换。TDS 转换因子默认值为 0.5，可进入参数设置模式进行调整。

按键说明:

按键	短按	长按 (大于3秒)
	开始或终止测量 确认设置, 存储输入的数值	切换自动/手动终点方式 
	开始校准	回显最近校准电极常数
	开机 退回到测量画面	关机
	存储当前测量读数 设定时增加数值 向上滚动查看存储数据	回显存储的数据
	在电导率和TDS间进行切换 设定时减少数值 向下滚动查看存储数据	进入参数设置模式
	开始仪表自检	

维修热线: 021-64855408

传真: 021-64859748

<http://www.ohaus.com.cn>

E-mail: ohauservice@ohaus.com

奥豪斯仪器(上海)有限公司

上海市桂平路 471 号 4 号楼 4 楼 邮编 200233

